

CE

1200 薄煤层钻孔机



Quality
ISO 9001

SAI GLOBAL

薄煤层钻孔机是一套独立的完整钻孔系统

钻孔移动台的设计使得在所操作的顶板中获得最大钻孔进程成为可能

钻孔移动台由双动汽缸驱动，这意味着移动台可
靠动力上下

使用气动汽缸操作移动台，可使维修间隔延
长，停机时间缩短

操作人员可远离机器通过远程控制装置操控薄
煤层钻孔机 远程控制装置为冲吸型设计，带有
延伸阀、缩回阀和控水阀

薄煤层钻孔机带有2个管架支腿，钻孔机得以
360°转动。

管架是双动式的，靠动力上下，这说明当试图移
至下一个钻孔位时管架不会被顶板卡住

可装上可移动式推车，以便于移动和运输

薄煤层钻孔机为不锈钢构造，第一内钻孔支腿的活
塞杆是不锈钢的

闭合/崩落高度	1200 mm
延伸高度	2000 mm
钻孔进程	500 mm



- 支架不会腐蚀，使用寿命更长
- 更好、更为安全的工作模式
- 更高的效率
- 更为舒适
- 更智慧地工作而非更辛苦地工作
- 走出黑暗时代



电话：61 2 4422 6323 传真：61 2 4422 5423 www.rambor.com.au

制造商：
RAMBOR PTY LTD
ABN 61 105 301 184
108 ALBATROSS ROAD
SOUTH NOWRA
NSW 澳大利亚 2541



技术规格

带有齿轮齿数比为14-39的 **95mm** 发动机
1000 lbf (453 kgf) 推力

	@ 689 kpa 齿轮齿数比14-39	@ 413 kpa 齿轮齿数比14-39
R.P.M (无载荷)	850 - 900	600
耗气量	2832 - 3398 l/m	2832 - 3398 l/m
供水速度	992 litres/min	992 litres/min
供水压力 @ 7-12 Bar / 100 psi - 175 psi	700 - 1206 kPa	700 - 1206 kPa
高流量水流速度 @ 7 Bar / 100 psi	12-13 l/min	12-13 l/min
失速转矩	251 Nm	163 Nm
噪音水平	84-95 dB(A)	84 - 95 dB(A)
<u>推力</u> 管架支腿	每支腿1134 kgf	每支腿680 kgf
钻孔支腿	每支腿907 kgf	每支腿544 kgf
重量	128 kg	128 kg

可移动式推车



1200薄煤层钻孔机带有2个管架支腿，钻孔机得以360°转动。

请参阅 **RAMBOR®** 锚杆钻机操作者指南和安全要点进行安全操作